

TRANSFORMADORES

➤ **APROVECHAY DISTRIBUYE**
MEJORA LA ENERGÍA ELÉCTRICA



AUTOTRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220V AC / 100V AC 1500W

DESCRIPCIÓN

Un autotransformador es una máquina eléctrica de construcción y características similares a las de un transformador, pero que, a diferencia de este, solo posee un devanado único alrededor de un núcleo ferromagnético.

La principal ventaja es mucho menos costosa, mejora la regulación del voltaje en líneas de transmisión, genera mayor potencia, pero su desventaja es que no tiene el aislamiento del devanado primario / secundario de un transformador convencional de doble bobina.



CALIDAD



GARANTIA



SOPORTE

ENTRADA

L 220V

SALIDA

100V L

N

N

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen	: Lima, Perú
Nombre de la marca	: PEPTEL
Número de modelo	: PE-AT1500W
Número de bobina	: Autotransformador
Potencia Real	: 1500W
Ingreso AC	: 220V AC
Conexión	: Cable vulcanizado con enchufe
Salida AC	: 100V AC
Conexión	: 2 tomas leviton
Fase	: 1PH – Monofásico
Frecuencia	: 50 – 60 Hz
Factor	: K13
Tipos de cargas a soportar	: Inductiva o Capacitiva
Eficiencia	: > 98%
Norma de fabricación	: IEC-76 ITINTEC 370 – 002
Tipo	: Seco
Refrigeración	: ANAN
Factor de potencia	: 0.9
Nivel de ruido	: < a 25dB
Montaje	: Uso interior
Material de bobinado	: Cobre

CONDICIONES DE TRABAJO

Altitud	: 5000 m.s.n.m
Temperatura de	: 0° ~ 60 °C
Trabajo	
Humedad	: 0 ~ 95 % Sin condensación Relativa

USO

PARA CONVERTIR 220V A 100V

- 1 Asegúrese de que el aparato que va a enchufar use menos vatios que la clasificación del autotransformador.
- 2 Inserte el enchufe de derivación de voltaje (ubicado en la parte posterior del autotransformador) en el par de orificios correspondientes al estándar de voltaje local.
- 3 Verifique cuidadosamente para asegurarse de que no se haya cometido ningún error.
- 4 Conecte el autotransformador a 220V.
- 5 Al conectar tendrá 2 tomas leviton de 100V para que pueda usar su artefacto.

EQUIPO

Gabinete de protección : IP20

Gabinete metálico : Fabricado en plancha LAF

Acabados : El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado.

El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema.

El proceso de pintado es electrostático

