

TRANSFORMADORES

▶ **APROVECHAY DISTRIBUYE**
MEJORA LA ENERGÍA ELÉCTRICA



TRANSFORMADOR MONOFÁSICO

220V AC / 220V AC 50KW

DESCRIPCIÓN

Los transformadores de aislamiento son en general, de relación 1:1 (igual número de espiras en el primario y en el secundario) cuidadosamente aislados, de forma que el circuito secundario este completamente separado del circuito primario, y por la tanto de la red.

De esta manera, aunque exista un contacto a masa no hay retorno a través de tierra. Este procedimiento se emplea para protección contra indirectos por separación de circuitos.

Transformador tipo seco con apantallamiento electrostático, fabricado con núcleo de fierro silicoso de grano orientado y arrollamiento de cobre electrolítico de alto grado de pureza, caja metálica protectora.

Diseñada con baja inducción magnética y bajo nivel de ruido.



CALIDAD



GARANTIA
2 años



SOPORTE
24/7



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Lugar de Origen : Lima, Perú
Nombre de la marca : PEPTEL
Número de modelo : PE-TA50000W
Potencia Real : 50KW
Conexión 1 : 220V AC
Entrada : Bornera (L – N + PE)
Conexión 2 : 220V AC
Salida : Bornera (L – N + PE)
Frecuencia : 50 – 60 Hz
Tipos de cargas a soportar : Inductiva o Capacitiva
Eficiencia : > 98%
Tipo : Seco
Refrigeración : ANAN
Aislamiento térmico : Tipo H (155°C)
Factor de potencia : 0.9
Nivel de ruido : < a 25dB
Aislamiento : Factor K13, pantalla galvánica entre bobina primaria y secundaria
Tcc % a 75°C 3.80%
Nivel de aislamiento A.T. : 1.1/3KV
Nivel de aislamiento B.T. : 1.1/3KV
Montaje : Uso interior

TRANSFORMADOR:

Aislamiento : Clase H/F
Norma de : ICE 60076 Parte 11,
Fabricación NTP 370-002

Núcleo magnético tipo step lap de 45° corte en V, garantizando, alta eficiencia, perdidas mínimas de energía y un trabajo silencioso tratamiento térmico Secado y llenado tecnología para transformadores.

USO:

Condiciones de Trabajo

Altitud : 5000 m.s.n.m
Temperatura de : 0° ~ 60 °C
Trabajo
Humedad Relativa : 0 ~ 95 % Sin condensación

EQUIPO

Gabinete de protección : IP20
Gabinete metálico : Fabricado en plancha LAF
Acabados : El gabinete es sometido a un proceso anticorrosivo de tipo fosfatado.
El pintado es de base epóxido anticorrosivo y el acabado será epóxido crema.
El proceso de pintado es electrostático.

RECOMENDACIONES

No utilice este equipo fuera de sus parámetros de trabajo ni lo sobre cargue.
Nunca cruce los polos de ingreso o salida, ni lo ponga en corto circuito.
No derramar líquidos sobre el equipo.
Utilizar cables apropiados para la instalación.

